



Преимущества гидравлических шлангов в текстильной обертке и с гладкой оболочкой

При выборе гидравлических шлангов многие ветераны отрасли обращают внимание на внешний вид (в обертке или гладкий), считая его основным показателем таких свойств продукта, как долговечность, устойчивость к истиранию и общие эксплуатационные характеристики.

ЛЮКСЕМБУРГ, сент. 2020 г. — Компания Gates (NYSE: GTES), ведущий мировой поставщик специализированных гидравлических и механических систем передачи мощности, помогает определить фактическую разницу между гидравлическими шлангами в обертке и с гладкой оболочкой. Синди Куксон, директор компании Gates по управлению продукцией (гидравлика), рассказывает о специальных свойствах каждого компонента и преимуществах каждого типа.

Вопрос: Почему шланги выпускают в обертке и с гладкой оболочкой?

Ответ: Внешние отличия — это результат различных способов вулканизации шлангов в процессе производства. Многие компании применяют оба процесса вулканизации, выбирая наиболее эффективный вариант в зависимости от изготавливаемого шланга. Учитываются следующие факторы: материалы оболочки, диаметр шланга и процессы, выполняемые перед нанесением верхнего слоя.

Вопрос: Чем вызвана разница во внешнем виде?

Ответ: Обертка состоит из полос нейлоновой ткани, которыми оборачивают шланг перед вулканизацией. Вулканизация происходит под давлением, в результате чего материалы связываются. Когда после вулканизации нейлон удаляют, плетение ткани и кольцевые ребра в местах, где накладывались полосы нейлона, остаются отпечатанными на поверхности шланга. В гладких же шлангах пластиковое покрытие экструдируется по диаметру шланга. Во время вулканизации пластиковое покрытие обжимает шланг, не оставляя кольцевых отпечатков ткани. Как правило, это более современный и эффективный метод производства шлангов.

Вопрос: Так какой же из них лучше?

Ответ: «Лучше» — понятие относительное. Хотя этот вопрос может относиться к эффективности оболочки, наши решения обычно основываются на используемых материалах и процессах. При прямом сравнении процессов обертывания и вулканизации пластикового покрытия Gates демонстрирует отсутствие статистической разницы между шлангами в плане таких эксплуатационных характеристик, как посадка, форма, соответствие параметрам опрессовки, если материалы и параметры процессов аналогичны.

Вопрос: Если говорить об эксплуатационных характеристиках оболочки, какой тип обеспечивает лучшую устойчивость к истиранию — с оберткой или гладкий?

Ответ: Если говорить простыми словами и исходить из результатов тестирования, ни один из способов вулканизации (с оберткой или гладкой оболочкой) не оказывает существенного влияния на устойчивость оболочки к истиранию. Скорее, сам материал оболочки определяет устойчивость шланга к истиранию.

Вопрос: Основная функция оболочки шланга — это защита армирующего слоя не только от истирания, но и от разрушительного воздействия озона. Какой тип здесь выигрывает?

Ответ: Для тех, кто не знает — озон представляет собой бесцветный газ, присутствующий в атмосфере и зачастую скапливающийся вблизи электрооборудования, сварочных установок и



DRIVEN BY POSSIBILITY™

осветительных приборов. Озон способен вступать с реакцией с материалами, что приводит к образованию трещин и с течением времени вызывает проблемы с эксплуатационными характеристиками оболочек шлангов. Разработка или выбор материала очень важны для уменьшения растрескивания, однако трещины появляются из-за изменения формы поверхности. Например, обратите внимание на свои шины. Трещины обычно возникают вблизи фирменной надписи на шине, поскольку подобные места наиболее уязвимы для растрескивания. Если на оболочке с оберткой есть изменения поверхности, а на гладкой оболочке нет, при прочих одинаковых параметрах гладкий шланг будет устойчивее к растрескиванию в результате воздействия озона.

Вопрос: Есть ли другие различия между оплеткой и гладкой оболочкой?

Ответ: Если при прокладке имеются узкие места, кольцевые выступы на оплетке могут зацепиться или застрять, а шланг с гладкой оболочкой пройдет свободно.

Так что с точки зрения качества гладкий шланг легче проложить в сложной системе.

Вопрос: Что следует учитывать при выборе оптимальной оболочки шланга для конкретного применения?

Ответ: Оба способа имеют свои преимущества и недостатки, но материал оболочки сильнее влияет на эксплуатационные характеристики шланга, чем его внешний вид или способ вулканизации. Хотя гладкие шланги предпочтительнее во многих областях применения, компания Gates по ряду причин все еще выпускает и шланги с оберткой. Во-первых, это позволяет применять более широкий спектр материалов оболочки, которые несовместимы с экструдированной пластмассой. Во-вторых, можно производить шланги большего диаметра. И, наконец, это повышает эффективность при мелкосерийном производстве.

В итоге это вопрос предложения наилучшего продукта для конкретной задачи по оптимальной цене.

О компании Gates

Компания Gates — международный производитель инновационных высокотехнологичных гидравлических и механических систем передачи мощности. Компания Gates предлагает широкий ассортимент продукции для клиентов, занимающихся заменой запчастей, а также стандартизованных компонентов для производителей оригинальных запчастей (первичной комплектации). Компания Gates работает во многих сегментах промышленного и потребительского рынков. Продукция компании Gates незаменима во многих областях применения в самых разных отраслях экономики: от производств с вредными и тяжелыми условиями — сельского хозяйства, строительства, промышленного производства и энергетики — до обычной бытовой техники — принтеров, моечных машин, автоматических дверей, пылесосов — и практически всех видов транспорта. Продукция компании представлена в 128 странах четырех регионов: Северной и Южной Америки, Европы, Ближнего Востока и Африки; Большого Китая и Восточной Азии и Индии. В регионе EMEA компания Gates управляет различными производственными объектами, подотчетными основному юридическому лицу. Дополнительная информация представлена на сайте www.gates.com.

Прогнозные заявления

В данном пресс-релизе содержатся прогнозные заявления. Все прогнозные заявления включают риски и неточности, которые могут касаться текущих показателей компании и привести к значительным различиям между текущими показателями и информацией, выраженной или подразумеваемой в любых прогнозных заявлениях, сделанных компанией или от ее лица. На показатели компании могут повлиять различные факторы, которые могут привести к



DRIVEN BY POSSIBILITY™

значительным различиям между текущими показателями и информацией, выраженной или подразумеваемой в прогнозных заявлениях, в том числе факторы, указанные в разделе «Факторы риска» в годовом отчете компании Gates по форме 10-K за финансовый год, окончившийся 30 декабря 2017 г., поданных в Комиссию по ценным бумагам и биржам.

###

Контактное лицо для прессы:

Alida Lentini

Alida.Lentini@gates.com

+352 228 229 114